



KARTA TECHNICZNA WYROBU BUDOWLANEGO

Cecha wyrobu:

Kształtki o przekroju kołowym

Producent:

ASPOL-FV Łódź, ul. Helska 39/45
www.aspol.com.pl

Produkt A-FV Wentylacja:

**KOLANA
SEGMENTOWE**



Sgn: WENT.OZE.03-18.KSO

AFV WENTYLACJA – ZINTEGROWANY SYSTEM WENTYLACJI MECHANICZNEJ Z ODZYSKIEM CIEPŁA

MARKA PRAWNIE CHRONIONA DECYZJĄ URZĘDU PATENTOWEGO RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

WENT.OZE.03-15.KSO

Tekst jednolity z dnia 18.03.2015

1. Wykaz norm /aktów prawnych i innych dokumentów powiązanych z produktem:

- PN-EN 1506:2007E; Przewody proste i kształtki wentylacyjne z blachy o przekroju kołowym. Wymiary.
- PN-EN 10346:2011; Taśmy i blachy ze stali niskowęglowej powlekane ogniowo w sposób ciągły do obróbki plastycznej na zimno. Warunki techniczne dostawy.
- PN-EN 10143:2008; Blachy i taśmy stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły. Tolerancje wymiarów i kształtu.
- HK/B/1311/01/2013 ważny do 2018-10-31; Atest Państwowego Zakładu Higieny
- WENT 6-1/09; Krajowa Deklaracja Zgodności

2. Zastosowanie

Kolana segmentowe są elementami systemu wentylacji mechanicznej nawiewnej i wywiewnej. Służą do transportu powietrza niezawierającego czynników agresywnych oraz ścierających w instalacjach wentylacyjnych i klimatyzacyjnych.

3. Budowa i materiał

Kolana, w zależności od typu, złożone są z 2, 3 lub 4 segmentów, wykonanych z blachy stalowej o klasie DX51d-Z275 z dwustronną powłoką ocynkowaną. Kolana,

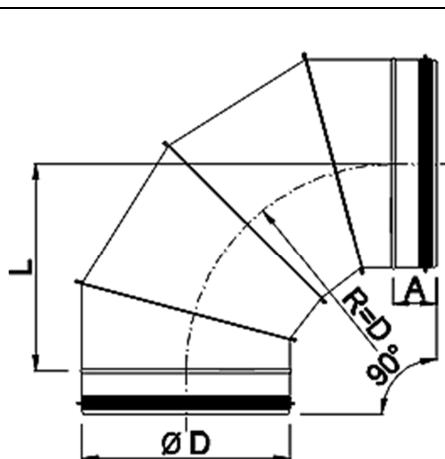
przeznaczone do montażu z rurami spiro, kształtkami o zakończeniu mufowym oraz z przewodami elastycznymi, wyposażone są w zakończenia nypłowe z przetłoczeniem pod uszczelkę, co dodatkowo zwiększa sztywność kształtki. Dopuszczalna odchyłka kąta $\alpha \pm 2^\circ$.

4. Technika łączenia

Połączenie kształtki z rurą spiro i kształtkami o zakończeniu mufowym metodą tzw. „na wcisk”, należy dodatkowo usztywnić blachowkrętami ocynkowanymi samowiercącymi z zakończeniem pod klucz bądź kwadratowy bit. Łączenie kolana segmentowego z przewodami elastycznymi, należy wykonać poprzez zastosowanie opasek zaciskowych, po nasunięciu przewodu na końcówkę nypłową kształtki.

5. Właściwości

- Klasa odporności korozyjnej – C1 i C2, C3 (na zapytanie);
- Odporność temperaturowa – od - 40°C do 90°C (krótkotrwale do 100°C) - w systemie AFV WENTYLACJA z uszczelkami gumowymi EPDM; Maksymalna temperatura stosowania 200°C – uzależniona od zastosowanego uszczelnienia.


Rys. 1. Wymiary kolana segmentowego.

Rys. 2. Widok kolana segmentowego z uszczelką.

Rys. 3. Widok kolana segmentowego bez uszczelki.

6. Kod wyrobu i zakres średnic

Kody:

P(U/C)¹-KSO(1-5)²-(średnica)

¹ Litera w nawiasie oznacza:

U – z uszczelką

C – bez uszczelki

² Cyfra w nawiasie od 1 do 5 oznacza kąt kolana według oznaczenia poniżej:

1 - 15°;

2 - 30°;

3 - 45°;

4 - 60°;

5 - 90°

7. Podstawowe systemowe produkty uzupełniające

- Rury zwijane typu Spiro;
- Kolana tłoczone o kącie 15°, 30°, 45° i 60°;
- Trójniki 90°, 45°, trójniki orłowe, trójniki siodłowe;
- Redukcje segmentowe, redukce tłoczone, redukcie niesymetryczne;
- Złączki mufowe, złączki nypłowe;
- Zaślepki do rur i kształtek;
- Anemostaty, puszki rozprężne;
- Inne.

Zakres średnic* przedstawia Tabela 1.



Tabela 1. Dane techniczne wyrobu.

Kod towaru	Średnica kształtki [mm]	Ilość segmentów	Wymiar L [mm]	Grubość blachy [mm]	Waga [kg]
PU-KSO1-200	200	90° - 4	200	0,5	1 - 1,08
		60° - 3			2 - 0,83
		45° - 3			3 - 0,72
		30° - 2			4 - 0,55
		15° - 2			5 - 0,48
PU-KSO1-250	250	90° - 4	250	0,5	1 - 1,62
		60° - 3			2 - 1,24
		45° - 3			3 - 1,05
		30° - 2			4 - 0,82
		15° - 2			5 - 0,72
PU-KSO1-315	315	90° - 4	315	0,5	1 - 2,38
		60° - 3			2 - 1,78
		45° - 3			3 - 1,51
		30° - 2			4 - 1,10
		15° - 2			5 - 0,94
PU-KSO1-355	355	90° - 4	355	0,6	1 - 3,78
		60° - 3			2 - 2,56
		45° - 3			3 - 2,16
		30° - 2			4 - 1,53
		15° - 2			5 - 1,28
PU-KSO1-400	400	90° - 4	400	0,6	1 - 4,40
		60° - 3			2 - 3,10
		45° - 3			3 - 2,60
		30° - 2			4 - 1,80
		15° - 2			5 - 1,48
PU-KSO1-450	450	90° - 4	450	0,6	1 - 5,41
		60° - 3			2 - 3,78
		45° - 3			3 - 3,14
		30° - 2			4 - 2,13
		15° - 2			5 - 1,72
PU-KSO1-500	500	90° - 4	500	0,6	1 - 6,52
		60° - 3			2 - 4,49
		45° - 3			3 - 3,71
		30° - 2			4 - 2,46
		15° - 2			5 - 1,95
PU-KSO1-560	560	90° - 4	560	0,6	1 - 7,99
		60° - 3			2 - 5,44
		45° - 3			3 - 4,46
		30° - 2			4 - 2,90
		15° - 2			5 - 2,25
PU-KSO1-630XXX	630	90° - 4	630	0,8	1 - 12,99
		60° - 3			2 - 8,83
		45° - 3			3 - 7,18
		30° - 2			4 - 4,53
		15° - 2			5 - 3,45



PU-KSO1-710	710	90° - 4	710	0,8	1 - 16,49
		60° - 3			2 - 11,04
		45° - 3			3 - 8,78
		30° - 2			4 - 5,59
		15° - 2			5 - 4,03
PU-KSO1-800	800	90° - 4	800	0,8	1 - 20,91
		60° - 3			2 - 14,00
		45° - 3			3 - 10,75
		30° - 2			4 - 7,07
		15° - 2			5 - 4,74
PU-KSO1-1000	1000	90° - 4	1000	1,0	1 - 40,76
		60° - 3			2 - 27,44
		45° - 3			3 - 22,22
		30° - 2			4 - 13,93
		15° - 2			5 - 10,50
PU-KSO1-1250	1250	90° - 4	1250	1,0	1 - 63,53
		60° - 3			2 - 42,39
		45° - 3			3 - 32,44
		30° - 2			4 - 21,28
		15° - 2			5 - 14,13

* Na indywidualne zamówienie Klienta możliwe jest wykonanie kształtek o innym promieniu lub z innych grubości blach niż wymienione w niniejszej karcie.

A=FV WENTYLACJA